

중들교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S1 바닥판하면	44	45	43	53	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	58	45	48	52		80	-3.1	방법2	43.6	
	58	52	43	55		Ⅱ		평균	42.9	
	56	43	43	58		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	53	56	56		50.4		강도	27.9	
S2 바닥판하면	51	41	50	47	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	48	51	49	45		80	-3.1	방법2	43.5	
	51	50	55	53		Ⅱ		평균	42.7	
	43	43	51	55		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	53	56	56	56		50.2		강도	27.8	
S3-G1 거더	51	43	43	47	48.3	80	0 °	방법3	62.1	
	48	53	56	45		80	0.0	방법4	72.5	
	40	51	50	52		Ⅱ		평균	67.3	
	45	48	51	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	54	51	41		48.3		강도	43.8	
A1 교대	44	50	44	46	46.5	80	0 °	방법1	41.2	
	47	46	49	41		80	0.0	방법2	43.1	
	42	45	47	51		Ⅱ		평균	42.1	
	53	49	47	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	46	49	41		46.5		강도	27.4	
P1 교각	49	49	51	51	48.4	80	0 °	방법1	43.6	
	46	42	44	53		80	0	방법2	44.4	
	44	44	46	48		Ⅱ		평균	44.0	
	53	46	48	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	51	49	52		48.4		강도	28.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

중들교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P2 교각	47	46	53	51	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	49	49	48	51		80	0.0	방법2	44.1	
	49	49	47	46		Ⅱ		평균	43.5	
	46	42	49	49		1.00		재령	0.65	
	50	45	45	46		47.9	47.9	강도	28.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

중들교(상주방향)

f	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S2 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	1.50	608	4
2	S3-G1 거더	4.00	50.00	46.00	2.00	529	4
3	A2 교대	4.00	100.00	96.00	2.00	2304	4
4	P1 교각	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4